

Antes

Productos

Productos monocomponente:

- Productos MS – Medium Solid.
- Aparejos y masillas 1K.
- Color: microcelulósico.
- Barniz: acrílico.

(Prolongados tiempos en la reparación, haciendo esta ineficiente).

Proceso de lijado al agua: los residuos del lijado tenían un impacto negativo al medio ambiente.

Aplicación

Uso de pistolas de baja y de alta presión.

- Reducida tasa de transferencia del producto sobre la lámina, aumentando los costos de materiales.

Colorimetría

Ajuste y preparación sin cálculos aproximados, a consideración del factor humano.

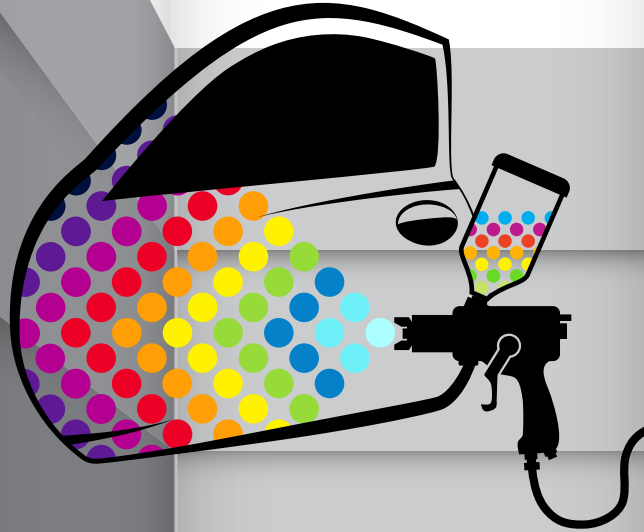
- Mayores tiempos empleados para el ajuste de los colores para el pintado.

Sin uso de herramientas para la preparación, el proceso era empírico y el consumo de materiales alto.

Secado

Secado al ambiente.

- Cabinas convencionales - bajo poder calorífico.
- Mayores tiempos de secado sobre las piezas.
- Menor productividad mayor consumo energético (luz y combustibles).



Después

Aplicación

Uso de Pistolas HLVP, RP, LVLP, Híbridas.

- Mayor tasa de transferencia del producto, garantizando una efectividad en la aplicación conllevando a un ahorro en materiales y reduciendo emisiones contaminantes al medio ambiente.

Productos

- Productos bicomponente.
- Productos HS (Altos sólidos) y UHS (Ultra altos sólidos).
- Aparejos en PUR y masillas poliéster 2K.
- Color: Poliéster y base agua.
- Barniz: PUR HS y UHS.
- Amigables con el medio ambiente - VOC.
- Reducción de tiempos en la reparación, se incrementa la productividad en el taller.

Secado

Se cuenta con el uso de alta tecnología para mayor productividad, menor consumo energético y mayor garantía de calidad en los acabados.

- Zonas de preparación.
- Cabinas con tecnología inverter.
- Paneles endotérmicos.
- Lámparas de IR.

Colorimetría

Se hace uso de tecnología que garantizan la correcta preparación y ajustes del color, reduciendo gastos de materiales y tiempos de operación.

- Laboratorios de pintura.
- Software para la preparación de color.
- Espectrofotómetro.
- Balanzas de precisión.

Proceso de lijado en seco: los residuos del lijado se controlan con sistemas de aspiración y se recaudan para dar una disposición final adecuada.